



Краткая информация

Последовательные (прогрессивные) распределители Tribbo® RP

Основным компонентом централизованных систем смазки являются последовательные распределители смазки. Их функция – дозирование и распределение смазочного материала к точкам смазки. Наиглавнейшими целями своевременного и достаточного смазывания трущихся деталей механизмов являются сокращение трения и износа, защита от загрязнения и коррозии, долговечность эксплуатации и физическая стабильность компонентов. Централизованные системы смазок чувствительны к вязкости смазочного материала: чем ниже температура, тем гуще смазка, и при большой длине магистралей становится трудно прокачивать смазку.

Прогрессивные распределители Tribbo® отличаются хорошо подобранными материалами и качеством обработки компонентов, благодаря чему абсолютно невосприимчивы к внешней среде и могут работать даже с очень густой смазкой. Их можно применять в крайне тяжелых условиях: на крайнем севере, в тропическом климате, на химических и металлургических производствах, в открытых и подземных выработках. Конструкция распределителей позволяет прокачивать смазку под давлением до 350 атмосфер, что обеспечивает неизменную надежность работы смазываемых механизмов.

Последовательные распределители Tribbo® выпускаются в исполнении с 6, 8, 10, 12, 14 и 16 выходами, имеют надежное антикоррозионное покрытие. Контроль работоспособности системы смазки на прогрессивных распределителях Tribbo® может быть реализован оснащением распределителя штифтом визуального контроля или электронным датчиком срабатывания. По предварительной договоренности на распределители могут быть нанесены идентификационные данные заказчика.

Технические характеристики

Максимальное рабочее давление, Атм	350
Минимальное рабочее давление, Атм	20
Максимальная разница давления между выходами, Атм	100
Количество выходов распределителя, шт	6..16
Порог дозирования объема смазочного материала, см ²	0,2
Консистенция применимой смазки, NLGI	00..2
Монтажное положение	не ограничено
Номинал резьбы входного отверстия распределителя	G½
Номинал резьбы выходного отверстия распределителя	M10×1
Диаметр присоединяемых трубопроводов, мм	6
Применяемые для контроля приспособления	визуальный контроль электронный контроль
Рабочий диапазон температуры, °С	-50..+110
Материал изделия	сталь, полимерная краска

Габаритные размеры

Количество выходов	L, мм	Вес, кг
6	60	0,800
8	75	1,000
10	90	1,200
12	105	1,400
14	120	1,600
16	135	1,800

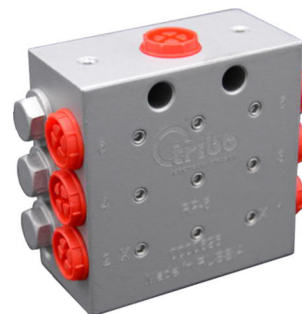
Моменты затяжки компонентов, Нм

Пробки золотников	18-2
Штифт визуального контроля	18-2
Электронный датчик	7±1
Удваивающая заглушка	15±1,5
Штуцер выхода	11±0,5
Штуцер входа	10±1
Болты крепления	10±1



Последовательный распределитель

V-10001	6 выходов
V-10002	8 выходов
V-10003	10 выходов
V-10004	12 выходов
V-10005	14 выходов
V-10006	16 выходов



Последовательный распределитель со штифтом визуального контроля

V-10007	6 выходов
V-10008	8 выходов
V-10009	10 выходов
V-10010	12 выходов
V-10011	14 выходов
V-10053	16 выходов



Последовательный распределитель с электронным датчиком контроля

V-10012	6 выходов
V-10013	8 выходов
V-10014	10 выходов
V-10015	12 выходов
V-10016	14 выходов



V-40090 Датчик электронного контроля работы распределителя



V-40005 Штуцер выхода распределителя с обратным клапаном



V-10009 Удваивающая заглушка выхода распределителя



V-40001 Штуцер с врезным кольцом GE6-LL для входа распределителя



V-40002 Штуцер с врезным кольцом WE6-LL для входа распределителя

